

ГОРЬКОВСКИЙ СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА
ГОРЬКОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ
ГЗФС

КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ
СТАНКИ
МОДЕЛЕЙ 6М83 И 6М83Г

Руководство по уходу и обслуживанию

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Москва — 1961

В настоящем руководстве описаны горизонтальные консольно-фрезерные станки моделей 6М83 и 6М83Г, которые являются дальнейшим развитием станков аналогичных моделей серии II.

В руководстве даны устройство и работа станков этих моделей, особенности их конструкции, а также изложены указания по регулированию и настройке механизмов и основные правила по уходу и эксплуатации станков.

Кроме того, в руководстве приведены перечень и чертежи быстроизнашивающихся деталей станков, спецификация применяемых роликов и шарикоподшипников.

Руководство предназначено в основном для фрезеровщиков, наладчиков, мастеров, цеховых механиков, ремонтных слесарей и электриков, но может быть также использовано технологами и нормировщиками.

Завод-изготовитель станков оставляет за собой право вносить в конструкцию станков дальнейшие изменения и усовершенствования, не предусмотренные настоящим руководством.

По вопросам эксплуатации станков
обращаться по адресу:
г. Горький, Ленинский район,
Горьковский завод фрезерных станков

Составители руководства
С. И. ИГНАТОВ, С. И. ОЛЕНИЧЕВ и В. К. ШАГАНОВ
Научный редактор М. Б. ПАЛЕИ

ВВЕДЕНИЕ

Горизонтальные консольно-фрезерные станки моделей 6М83 и 6М83Г представляют собой оригинальные станки высокой точности и жесткости.

Универсальный консольно-фрезерный станок модели 6М83 (рис. 1) отличается от горизонтального консольно-фрезерного станка модели 6М83Г (рис. 2)

возможности как быстрорежущего, так и твердосплавного инструмента.

Для сокращения вспомогательного времени и удобства управления в станках предусматриваются: дублированное управление кнопочно-рукояточного типа (спереди и с левой стороны станка);

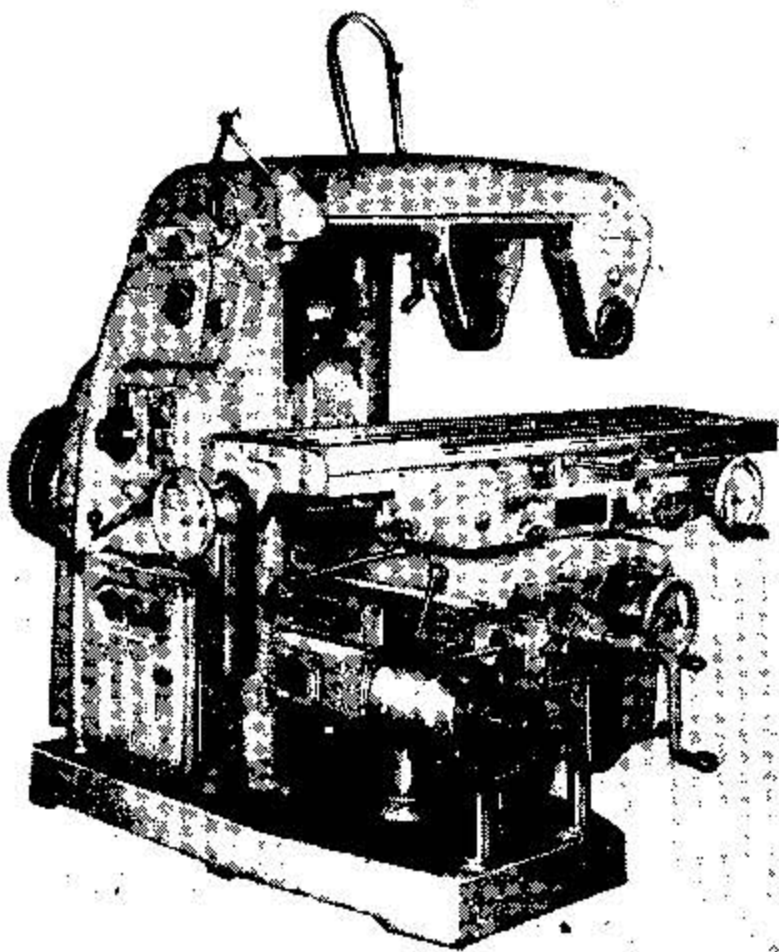


Рис. 1. Универсальный консольно-фрезерный станок модели 6М83

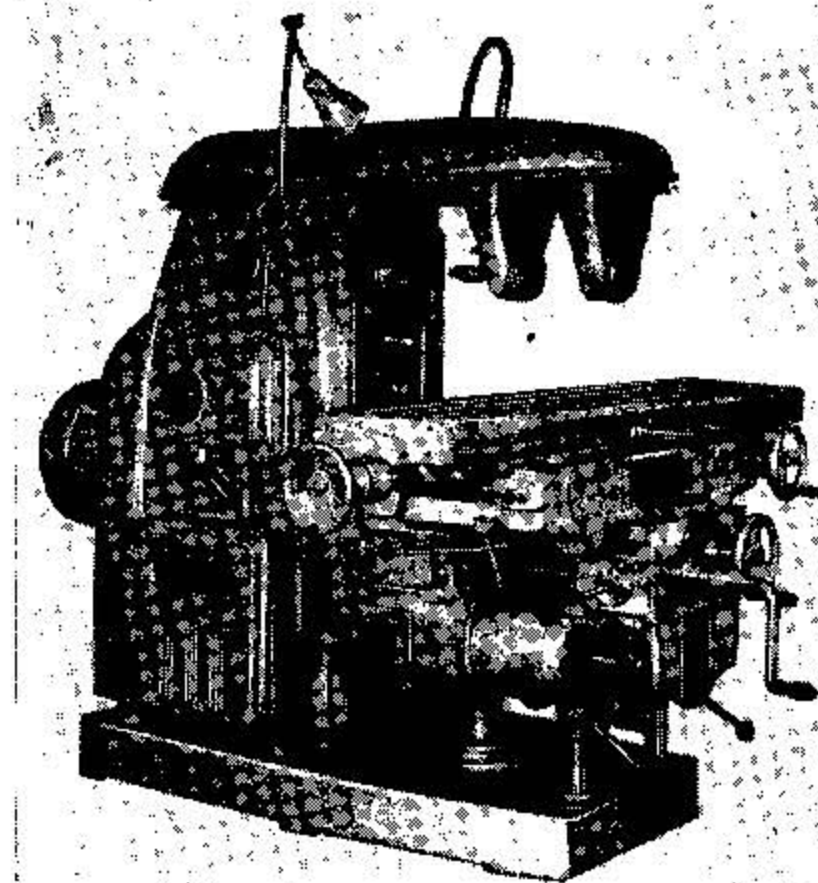


Рис. 2. Горизонтальный консольно-фрезерный станок модели 6М83Г

только тем, что стол его может быть повернут вокруг вертикальной оси на угол 45° в обе стороны, тогда как стол станка модели 6М83Г - неповоротный.

Станки предназначены для выполнения различных фрезерных работ в условиях как индивидуального, так и крупносерийного производства. В условиях крупносерийного производства станки могут быть успешно использованы также для выполнения работ операционного характера.

Техническая характеристика и высокая жесткость станков позволяют полностью использовать

пуск и останов шпинделя и включение быстрых ходов станка при помощи кнопок;

управление движениями стола от рукояток, направление поворота которых совпадает с направлением движения стола;

изменение скоростей и подач с помощью однорукояточных выборочных механизмов, позволяющих получать любую скорость или подачу поворотом лимба без прохождения промежуточных ступеней;

торможение постоянным током.